

### Бизнес-форум 1C:ERP

26 октября 2018 года

### 1C:ERP Управление предприятием 2



## Примеры решения типовых производственных задач в "1C:ERP"

А. Голдун, А. Вожаков, Т. Агафонова Фирма «1С»



### ПРОГНОЗИРОВАНИЕ СПРОСА



### Прогнозирование – нужно ли?

Того, кто не задумывается о далеких трудностях, непременно поджидают близкие неприятности

#### Схема «на склад»





### «Эксперт» v.s. «математика»

Как сэкономить время дорогих специалистов?



- «Обычное» состояние системы
- Прогнозирует «математика»
- Прогноз мат методами дешевле
- 2
- Маркетинговые акции, реклама, дефицит продукции
- Прогнозирует «эксперт»
- Прогноз от эксперта стоит дорого

\$\$\$

Спрос всегда включает и независимую и зависимую часть

«Вероятность выпадения 6 составляет ровно 1/6» - это прогноз независимой части математическими методами

«Данная кость имеет смещение центра тяжести на XX мм под углом YY, поэтому распределение вероятностей будет следующим...» - это прогноз зависимой части спроса от эксперта





### Как организовать процесс?



Шаг 1:

Прогноз независимого спроса от аналитика

Шаг 2:

Корректировки экспертов для учета зависимого спроса Шаг 3:

Утвержденный прогноз продаж



Точность прогноза - учли и статистику продаж и экспертные оценки

*Прозрачность процесса* – понятно кто за какую часть прогноза отвечает

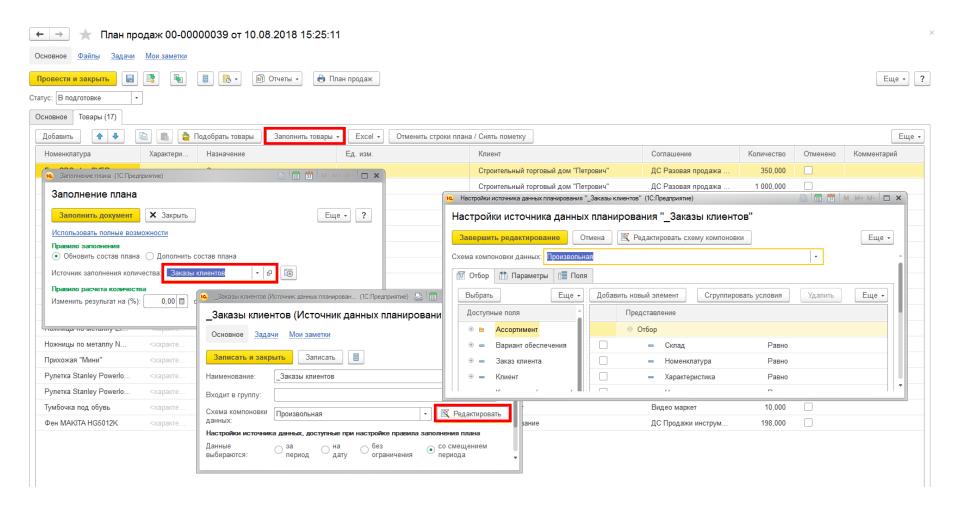
**Адекватная стоимость** - эксперты привлекаются только когда необходимо, всю остальную работу делает «математика»





### Как настроить процесс в 1C:ERP?

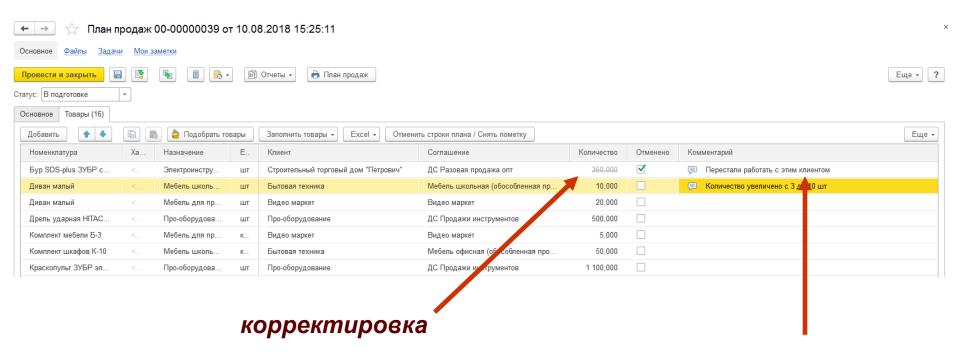
### **Шаг 1**. Расчет независимого спроса





### Как настроить процесс в 1C:ERP?

### **Шаг 2**. Сбор корректировок от «экспертов»



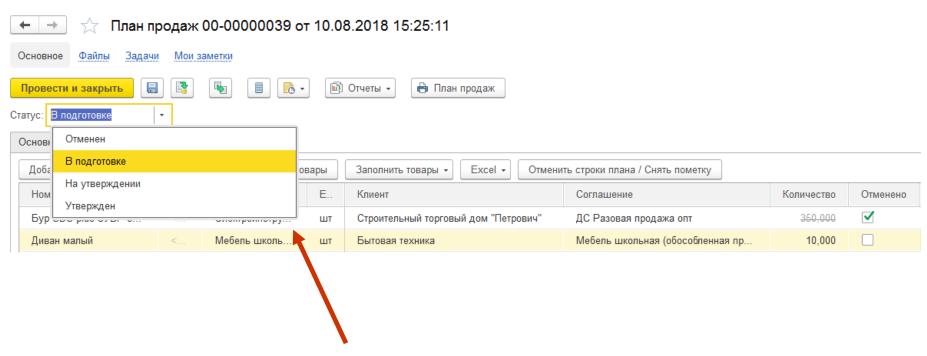
### почему принято такое решение

Если план рассылается по нескольким экспертам (маркетологам / менеджерам по продажам и т.п.), то каждый может сформировать свою корректировку первоначального плана (сделать свою экспертную оценку прогноза продаж)



### Как настроить процесс в 1C:ERP?

### **Шаг 3**. Утверждение окончательного плана



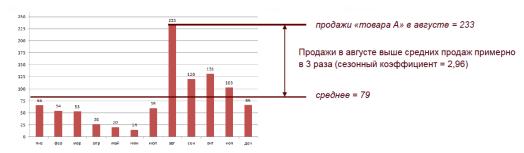
Процесс утверждения в системе можно контролировать через статусы планов



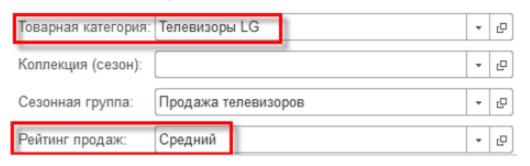
### Методы прогнозирования

читать графики справа налево мы все мастера

#### Сезонные коэффициенты:



### Рейтинги продаж:



### Нормативы распределения:





**Чем проще модель, тем лучше она будет воспринята менеджерами фирмы**, ...и тем выше будет их доверие к полученному прогнозу.



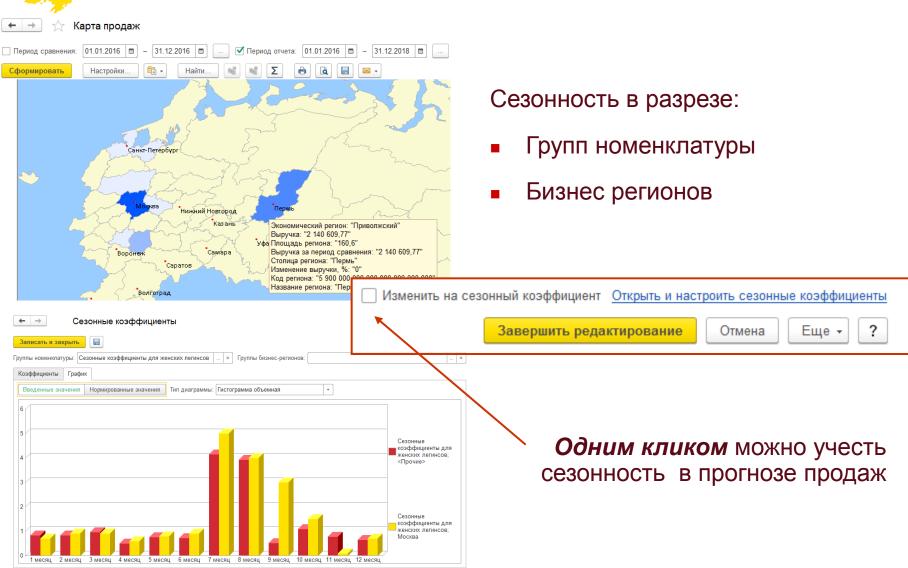
Годовой план

продаж

по категориям



### Сезонность спроса – как учесть?





### Что делать если данных нет?

#### от слова вообще

Дано: запускаем на рынок новый продукт. Статистики продаж - нет.

Продукт похож на наши «старые» продукты. Спрос на него будет похож на спрос «старых» продуктов



Статистика продаж по старым продуктам



Нормативы распределения в зависимости от свойств продукта



Норматив распределения планов продаж по категориям (создание) \* Отчет о движениях документа Провести и закрыть от: 25.10.2017 0:00:00 🛗 + C Товарная категория: Изделия из пластика 🔼 Установите отборы, используемые при запол... (1С:Предприятие) 🔒 🥅 🛐 М М+ М- 🖂 🗙 Дата начала действия: 25.10.2017 Реквизит: Установите отборы, используемые при заполнении таблицы Нормативы Настройка Вид сравнения Добавить Заполнить -Загрузить из файла. Выбор периода (1С:Предприятие) Номенклатура В группе из списка <Пустое значение: По статистике продаж Значение Выбор периода Подразделение В группе из списка <Пустое значение> По использованным в Номенклатуре Ει Заполнить Склад / комиссионер В группе из списка <Пустое значение> Все значения (o) <u>∏</u>p Период с: 01.01.2016 🛗 до: 31.12.2017 Сортировка Значение, Доля распределения(убыв.) Представление от 0 до 999 норматива Отмена



### Все ли данные брать в расчет?

### Причины выбросов

### Ошибки измерения

Ошибки ввода данных





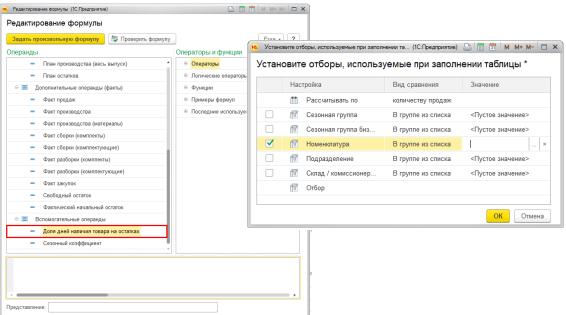
Высокая вероятность

Низкая вероятность



### Необычная природа входных данных

- Дефицит товаров, и последующий «всплеск» спроса
- Нетипичный «разовый» заказ
- Необычная ситуация на рынке





# СКВОЗНОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ УЧЕТ



### Основные задачи блока

Оперативный учет производства

- Ведение электронного журнала запускаемых партий, идентификация партий ДСЕ;
- Регистрация поступлений ДСЕ в цех, начала и завершения обработки, отправки;
- Учет возникновения брака, регистрация деления партий в производстве;
- Складской учет движения материалов и комплектующих в производстве;

Диспетчирование производства

- Диспетчирование и анализ хода производства;
- Диспетчирование и анализ укомплектованности сборочных цехов;
- Анализ структуры изделий и циклов производства.

Управление производством

- Планирование производства (запуск-выпуск), расчет потребности в ТМЦ и труде;
- Управление запуском заготовок по плану запуска на месяц;
- Получение оперативных отчетов по деятельности цехов план-факт;
- Ограничение запуска невостребованной продукции;



### Лист сопровождения партии ДСЕ

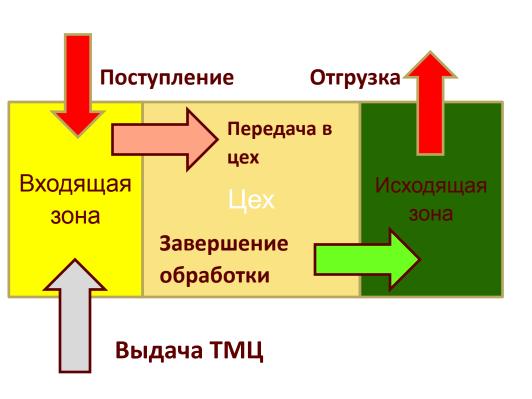
- Синхронизация материального и информационного потоков
- Сквозной производственный учет и идентификация всех партий.

		Лист сопров	ожден	ия парт	ии ДСЕ	<b>№</b> 1100	-10806.1.	<b>4</b> 0	T	1	5.06.2018	19:46:	:10	
	642	- 10 - 14 - 69		ДСЕ		кол-во								
,		1075 Шестерня зубая ведущая	7971		стерня кос дущая	созубая	1		1 1 0 0 1 0 8 0 6 1 4					
	Инди	видуальный №		00	61819	Плаві	ка №	512100од						
J	√o	Комплектующие(Ма	териал	ы)				ЕИ		Hops	ома на шт.		Всего	
	1	ст г-к лег=12x2н4a*r	-1-2765-7	:		K		1	12,48 12,		12,48			
1	2	7971.1075 Шестерня			шт		1	1						
№		Этап производства			Изготовлено		Отделено		Д	ата Сотј		рудник ПДБ		
	Цех			Принято	Годных	Брак	к-во № ЛСІ		T.	Фамил		киі	Подпись	
	Отде	лено от ЛСП:			Э	тап отделе	кин		•					
1	642	Передача материала цех	в 642											
2	10	0010-0110/010 Заготовительная (штамповка)												
3	14	0120-0170/014 Закал	ка											
4	69	0180-0930/069 Мехобработка, упаковывание												

Контролер



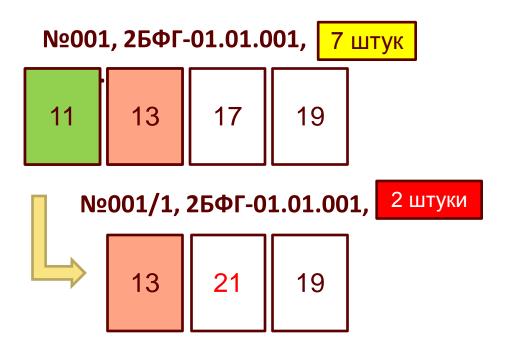
### Регистрируемые события



- Создание партии и печать документа со штрих-кодом.
- Поступление ДСЕ во входящую зону.
- Выдача необходимых материалов и комплектующих.
- Передача ДСЕ в обработку в цех.
- Выдача сменных заданий и регистрация факта выполнения.
- Регистрация результатов контроля.
- Завершение обработки в цехе.
- Далее цикл повторяется с регистрации поступления ДСЕ.



### Действия с партией ДСЕ



- Движение по маршруту с регистрацией событий: поступление, выдача в цех, завершение обработки, отгрузка.
- Деление партии ДСЕ создается новая МСД на отделяемое количество.
- Регистрация неисправимого брака, количество по МСД уменьшается.
- Корректировка маршрута изменение цеха, выполняющего обработку.
- Добавление точек маршрута исправимый брак, доработка.



# МАТЕРИАЛЬНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА С ЦЕНТРАЛЬНЫХ СКЛАДОВ



### Основные задачи блока

Формирование потребности в материалах и заказ на центральные склады

- Формирование плановой потребности в материалах и ПКИ на производственную программу за плановый период(месяц);
- Формирование Заказа на перемещение материалов и ПКИ с центральных складов для обеспечения производства.

Обеспечение материалами и перемещение заказчику

• Формирование Перемещения товаров (материалов и ПКИ) с центральных складов на производственные склады (кладовые) с учетом допустимых замен.

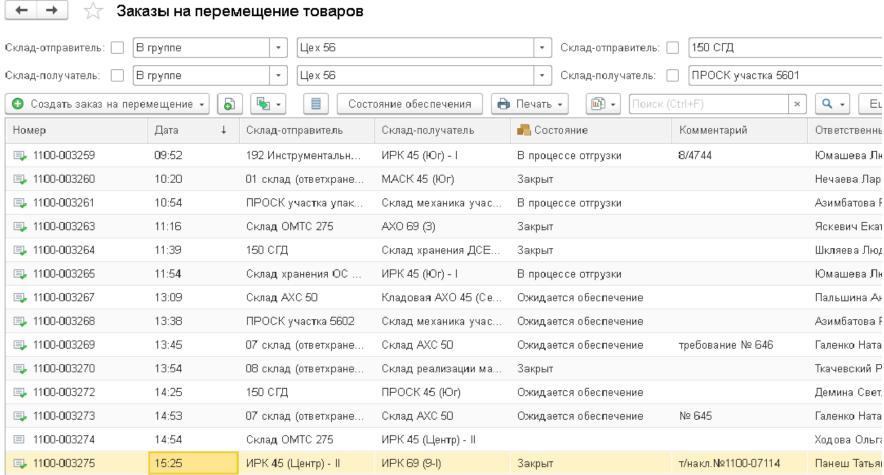
Прием материалов с центральных складов

• Прием материалов и ПКИ на производственных складах и кладовых.



### Заказы на перемещение товаров

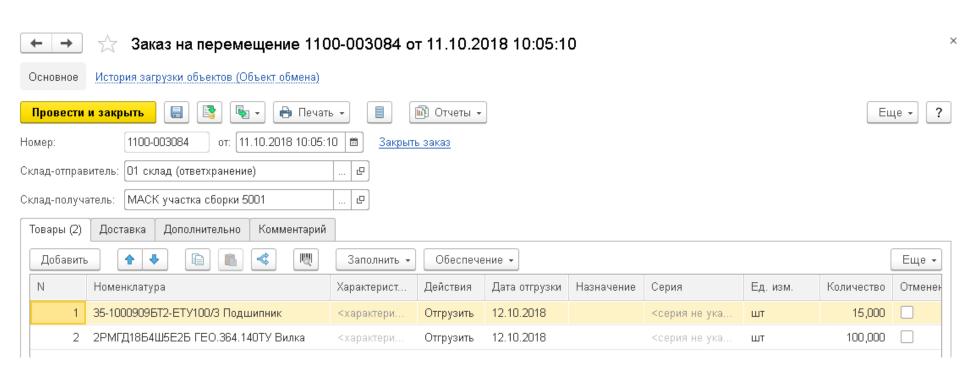
 Заказы на перемещение товаров используются как заявки на обеспечение материалами и ПКИ для производства.





### Заказы на перемещение товаров

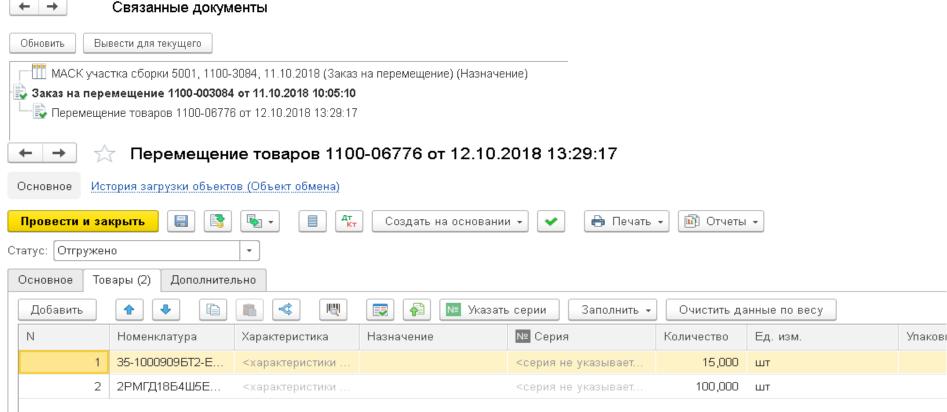
 Заказ содержит перечень материалов, которые необходимо переместить с центрального склада на производственный склад (кладовую).





### Перемещение товаров - отгрузка

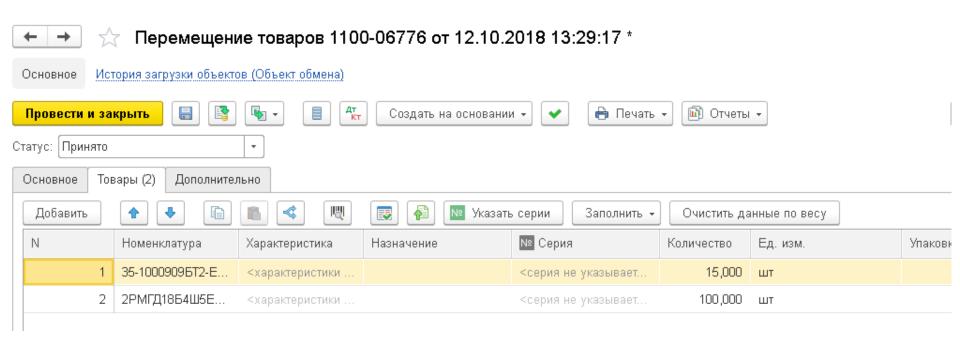
 На основании Заказ на перемещение товаров формируется документ Перемещение товаров, в котором указывается автоматически заказываемая номенклатура и количество (может редактироваться, если обеспечение идет частями). Статус документа – Отгружено.





### Перемещение товаров - приемка

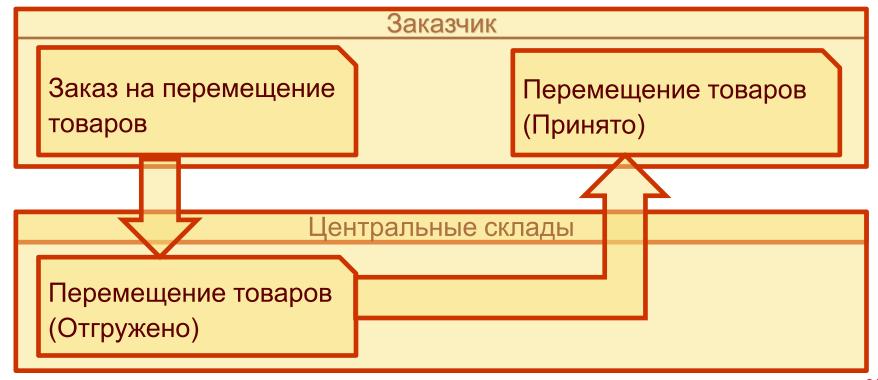
• Склад-получатель сверяет номенклатуру и количество с фактическим поступлением и ставит Принято, завершая перемещение товаров.





### Особенности процесса

 Требуется разграничение прав на уровне подразделений на формирование документа Перемещение товаров в статусе Отгружено и перевода его в статус Принято.





# УПРАВЛЕНИЕ ЗАКУПКАМИ НА СЕРИЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ



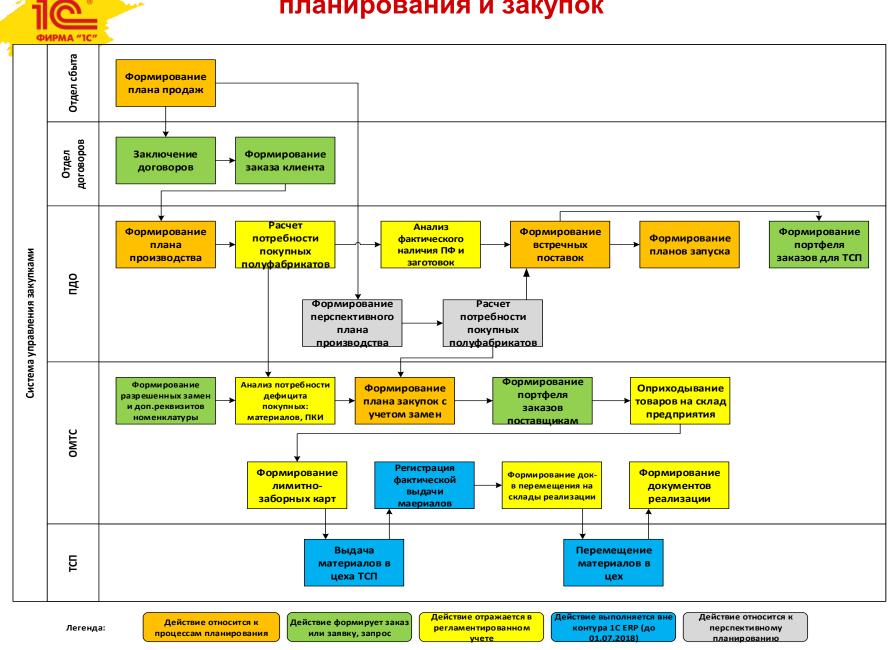
### Основные цели и задачи

Цель: обеспечение сквозного и прозрачного процесса закупок от момента формирования потребности до выдачи ТМЦ в производство.

### Задачи:

- Анализ потребности покупных ТМЦ (материалы, ПКИ, заготовки) согласно производственной программе предприятия
- > Формирование планов закупок с учетом разрешенных замен
- Формирование портфеля заказов поставщикам на основании плана закупок
- Управление поставками ТМЦ на предприятии: контроль Цсроков поставки, дебиторской/кредиторской задолженности
- > Управление текущим дефицитом покупных материалов, ДСЕ.
- > Управление изменениями плана закупок при изменении плана производства
- > Оперативный контроль состояния запасов на складах предприятия.

### **Модель сквозного процесса** планирования и закупок





### Дополнительные реквизиты

Для упорядочивания и контроля обеспеченности введены

### доп. реквизиты номенклатуры:

- Менеджер по закупкам: распределение номенклатуры по ответственным исполнителям.
- Материал: контроль обеспеченности в разрезе вида материала (алюминиевый прут, лента легированная, лента нержавеющая и т.д.)
- Цены поставки.
- > Срок поставки: распределение номенклатуры по срокам поставки.
- Марка стали контроль обеспеченности в разрезе марок стали.
- > Сортамент контроль обеспеченности в разрезе типоразмера номенклатуры.
- > ТУ/ОСТ/ГОСТ контроль обеспеченности в разрезе отраслевого стандарта, государственного стандарта, технических условий: пример, ОСТ1 90218-76, ГОСТ 16523-97, ТУ 14-1-4126-86 и т.д.

### Источники данных



- > Нормы расхода в ресурсных спецификациях
- Планы производства (потребность в материалах)
- Планы закупок (по каждому менеджеру)
- Разрешения на замену материалов
- Заказы поставщику
- Документы поступления материалов, ПКИ, покупных ДСЕ
- Документы реализации материалов, ПКИ, покупных ДСЕ
- Документы перемещения материалов, ПКИ, покупных ДСЕ



### Расширенная потребность в ТМЦ

Позволяет сформировать ведомость дефицита
покупных позиций в разрезе ответственного
исполнителя исходя из потребности, текущих складских остатков и
товаров в пути согласно утвержденному плану производства.

### 2. Расширенная потребность в покупных ТМЦ

Дефицит			Итого											
Менеджер		Потребность			В наличии В						Дефицит			
Материал		Кол-во Цена Сумма			Кол-во Цена Сумма			В пути Кол-во	Цена	Сумма				
		L/01I-R0	цена	Сумма	1/031-80	цена	Сумма	Kmi-Bn	цена	Сумма	Кол-во	Цена	Сумма	
Номенклатура	Склад	Едини												
		ца												
		хране ния												
Белова Надежда Сергеев	на	ния			257 416 161,51			339 291 653,38			631 152,34			63 492 363,1
Бельский Владимир Геннадьевич					8 755 893,37			1 415 535,03			1 567 599,32			6 624 136,0
Гаряев Сергей Ильясович					161 579 131,52			274 662 076,87			216 982 174,20			10 133 590,1
Елохова Ирина Владимировна					1 500 051,36			5 339 514,67			24 358,86			1 481 791,4
(олчанова Наталия Александровна					85 165 390,27			41 758 208,27			16 030 964,55			37 508 717,9
 Күхтей Александр Васильевич					16 290 839,00			14 149 045,08			18 501,36			3 808 457,5
Маслов Евтений Юрьевич					28 081 035,27			20 975 545,28			1 570 542,87			8 478 990,9
Мякотин Юрий Дмитриев	Иякотин Юрий Дмитриевич — — — — — — — — — — — — — — — — — — —				289 489,16			54 300,05			79 458,02			141 431,9
Іикифорова Любовь Рафаиловна					131 794 384,40									131 794 384,4
Оборина Наталья Салисовна					11 678 074,99			25 057 956,08			8 825 171,45			4 903 202,7
Ренева Елена Александро				50 787,62									50 787,6	
Син Дилара Курбангалиевна				338 879,97			2 824 781,72			477,35			42 481,9	
Сташкова Ольга Васильевна					10 682 445,79			372 666,31						10 592 345,3
Тимофеева Елена Вадимовна					17 093 006,80			21 504 803,78			25 896 395,60			5 406 689,6
Ткачевский Роман Адуардович					6 995 763,60			13 225 817,29			2 139 593,26			553 452,8
Черных Валерий Николаевич					63 496 601,75			33 572 617,46			93 406 168,26			18 538 912,2
111 11 1					119 157 954,46			152 791 182,79			30 874,55			64 503 183,4
·					156 182 536,60			76 054 342,01			1 062 007,13			128 426 622,5
Прославцева Вероника Алексеевна					7 929 745,92			1 804 085,85			234 454,00			8 162 803,9
Итого					1 084 478 173,34			1 024 854 131,91			368 499 893,12			504 644 345,9



### Состав инструментов быстрого старта

- Анализ потребностив покупных ДСЕ, материалов
- Формирование планов закупок
- Анализ выполнения планов закупок
- Управлениезаказами поставщикам
- Оперативный учет поступлений и списаний ТМЦ

